

PERFIL COMPETENCIA OPERADOR(A) DE EXTRACCIÓN DE JUGO

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR(A) DE EXTRACCIÓN DE JUGO

Nombre Perfil: OPERADOR(A) DE EXTRACCIÓN DE JUGO

Código: P-1030-8160-010-V02

Modalidad de evaluación: Parcial

Fecha vigencia: 31/12/2025

Estado Actual: Vigente

Propósito principal de la ocupación

SEPARACIÓN LÍQUIDO-SÓLIDO DE LAS FRUTAS. ASIMISMO ESTAS PERSONAS DEBEN CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE PREPARAR Y MONITOREAR LA MOLIENDA, COCCIÓN, ENFRIAMIENTO, DECANTACIÓN Y PRENSADO, JUNTO CON ASEGURAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES PARA EL PRODUCTO SOLICITADAS POR LA EMPRESA Y EL CLIENTE, TOMANDO ACCIONES CORRECTIVAS EN CASOS NECESARIOS.

Ámbito ocupacional

SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
ELABORACIÓN DE ALIMENTOS Y BEBIDAS	ELABORACIÓN Y CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS	NO DEFINIDA

Organismos sectoriales

- ALIMENTOS ELABORADOS - Asociación de Empresas de Alimentos de Chile A.G.

UNIDADES DE COMPETENCIA

Código UCL	Nombre UCL
U-1030-8160-012-V04	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN INDUSTRIA AGROALIMENTARIA
U-1030-8160-038-V02	MOLER MATERIA PRIMA
U-1030-8160-039-V02	COCER MATERIA PRIMA
U-1030-8160-040-V02	CENTRIFUGAR PULPA CON DECANTERS
U-1030-8160-041-V02	PRENSAR MATERIA PRIMA

CONTEXTOS DE COMPETENCIA

Condiciones y situaciones

- ABASTECIENDO LAS DIVERSAS MAQUINARIAS DE EXTRACCIÓN DE JUGO
- CHEQUEANDO LOS COMPONENTES DE LA MAQUINARIA A SU CARGO
- CONDICIONES
- DESARMANDO LOS EQUIPOS DE TRABAJO
- EN SALA DE PROCESO, SECTOR DE MOLIENDA, COCCIÓN, DECANTERS Y PRENSADO
- LAVANDO E HIGIENIZANDO SUS MANOS
- LIMPIANDO Y ORDENANDO EL LUGAR DE TRABAJO
- MONITOREANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS DE EXTRACCIÓN (PRESIÓN DE VAPOR, TEMPERATURAS Y TIEMPOS DE PROCESO, ETC)
- REGISTRANDO LA INFORMACIÓN RELATIVA A LA EXTRACCIÓN DEL JUGO
- SITUACIONES

CONTEXTOS DE COMPETENCIA**Condiciones y situaciones**

- SOLICITANDO VAPOR PARA LA OPERACIÓN DE LAS MAQUINARIAS
- TOMANDO ACCIONES CORRECTIVAS ANTE SITUACIONES QUE REQUIERAN DE RÁPIDA SOLUCIÓN Y/O INFORMANDO A SUS SUPERIORES SITUACIONES FUERA DE ESTÁNDAR
- TRABAJANDO DE PIE
- TRABAJO EN ALTURA
- TRABAJO EN AMBIENTES EXPUESTOS A MATERIAL QUÍMICO
- TRABAJO EN ÁREAS HÚMEDAS
- TRABAJO EN SISTEMA DE TURNOS
- TRABAJO EN ZONAS CON TEMPERATURAS EXTREMAS

Herramientas, equipos y materiales

- COFIA, GUANTES, CASCO, BUZO, BOTAS O ZAPATOS DE SEGURIDAD, MASCARILLA, PROTECTORES AUDITIVOS
- EQUIPOS, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES TALES COMO TABLEROS, MOTORES, CONTACTORES, ENTRE OTROS
- MOLINOS, COCEDORES, DECANTERS, PRENSAS UTILIZADAS EN LA EMPRESA
- PLANILLAS DE TRABAJO
- UNIFORME

Evidencia(s) Directa(s) de Producto

- * FRUTA BLANDA, CON ENZIMAS INACTIVADAS Y LIBRE DE CARGA BACTERIANA.
- * FRUTA MOLIDA LIBRE DE MATERIA EXTRAÑA, COMO PALOS O GRANDES TROZOS DE FRUTA.
- * FRUTA MOLIDA BLANDA LUEGO DE COCCIÓN.
- * FRUTA MOLIDA BLANDA, LIBRE DE SEMILLAS O PALOS PROPIOS DE LA FRUTA.
- * SEPARACIÓN DE SÓLIDOS Y LÍQUIDOS POR DECANTACIÓN.
- * OBTENCIÓN DE JUGO LUEGO DEL PRENSADO.
- * OBTENCIÓN DE POMASA (PULPA).
- * EL TRABAJADOR CONCLUYE SU JORNADA DE TRABAJO SIN PROBLEMAS DE SALUD, FÍSICOS NI EMOCIONALES.
- * EL PRODUCTO ELABORADO MANTIENE SU CONDICIÓN DE INOCUIDAD.
- * LAS INSTALACIONES Y EQUIPOS NO PRESENTAN DAÑOS O FALLAS ATRIBUIBLES A MAL DESEMPEÑO O CONDUCTA IRRESPONSABLE.

LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA
Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN INDUSTRIA AGROALIMENTARIA
Código: U-1030-8160-012-V04
Código CIU: 1030
Código CIUO: 8160
Tipo: Transversal
ACTIVIDADES CLAVE
Actividad clave
1.- MANTENER LA PRESENTACIÓN PERSONAL DE ACUERDO A NORMAS ESTABLECIDAS.
Criterios de desempeño

1. El uniforme y la indumentaria de protección personal se solicita o retira de los casilleros cumpliendo con las normas de higiene exigidas antes del ingreso a la planta y de acuerdo a las exigencias del proceso productivo.
2. El uniforme se mantiene limpio y ordenado en el lugar de trabajo de acuerdo a normas de higiene y seguridad.
3. La presentación personal se mantiene a lo largo de su jornada laboral según normas y procedimientos de la empresa.

N/A

2.- CUMPLIR ESTÁNDARES DE SEGURIDAD DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO.
Criterios de desempeño

1. Las normas de seguridad se cumplen al momento de entrar y salir del puesto de trabajo, según instrucciones del superior directo, procedimientos de la empresa y requerimientos del proceso productivo.
2. Las señaléticas de seguridad de la industria alimentaria se acatan de acuerdo a procedimientos de trabajo y requerimientos operacionales.
3. En situaciones de emergencia se actúa de acuerdo a protocolos preestablecidos, procedimientos de trabajo y reglamento interno de seguridad.
4. Los peligros potenciales en las áreas de trabajo, equipos y sistemas del proceso productivo, se identifican aportando medidas de mejora según procedimientos y requerimientos de la empresa.
5. La funcionalidad de los dispositivos de seguridad en las áreas de trabajo, instalaciones y equipos del proceso productivo se verifican según la normativa vigente, reglamento interno y/o procedimientos de la empresa.
6. Las condiciones o imprevistos que afecten los estándares del proceso productivo en materia de higiene y seguridad se informan al supervisor de acuerdo a procedimientos y requerimientos operacionales.

N/A

3.- CUMPLIR ESTÁNDARES DE HIGIENE DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO.
Criterios de desempeño

1. Las manos se lavan con agua, jabón bactericida y/o gel desinfectante cumpliendo con los procedimientos operaciones estandarizados de saneamiento.
2. Las manos se mantienen higienizadas durante el turno de trabajo según procedimientos operacionales estandarizados de saneamiento.
3. Las enfermedades infecto-contagiosas o heridas identificadas se comunican al supervisor o encargado del proceso para evitar poner en riesgo la inocuidad del producto.
4. El puesto de trabajo se mantiene limpio y ordenado durante y después del ejercicio de sus funciones laborales según el reglamento interno de higiene, requerimientos del proceso productivo y procedimientos de la empresa.
5. Los focos de contaminación y suciedad que puedan afectar la inocuidad de los productos y estándar del proceso productivo, se controlan aplicando los procedimientos de higiene y saneamiento de acuerdo a requerimientos de la producción.
6. Los desechos o productos fuera de estándar del proceso productivo se manipulan y eliminan de acuerdo a procedimientos de trabajo y requerimientos de la operación.

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores
APRENDIZAJE ACTIVO
EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
ATENCIÓN SELECTIVA	CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES.
COMUNICACIÓN CON OTROS	COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO DE MANERA VERBAL. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES.
ORIENTACIÓN A LA CALIDAD	MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LAS ACTIVIDADES, PROCESOS Y PRODUCTOS. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS. UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE.
ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD	CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO. RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD.
ORIENTACIÓN AL MÉTODO	MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS EXPECTATIVAS DE LA TAREA.

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
- CONOCE AVISOS O SEÑALÉTICAS. - CONOCE PRINCIPIOS BÁSICOS DE LA HIGIENE Y MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS. - LEE Y COMPRENDE LAS NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE DE LA EMPRESA.	- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA O HACCP. - CONOCE NORMAS DE HIGIENE DE LA EMPRESA. - CONOCE NORMAS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA. - CONOCE PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA. - PROCEDIMIENTOS A SEGUIR EN CASO DE EMERGENCIA.

Nombre UCL: MOLER MATERIA PRIMA

Código: U-1030-8160-038-V02

Código CIU: 1030

Código CIUO: 8160

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- PREPARAR MOLIENDA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN RELATIVA AL TURNO ANTERIOR Y AL PROGRAMA DE TRABAJO DE SU JORNADA LABORAL, SE RECOPILA INFORMÁNDOSE DE PROBLEMAS O EVENTUALIDADES QUE PUDIESEN AFECTAR SU JORNADA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
2. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS QUE UTILIZARÁ EN LA JORNADA SE SOLICITAN A BODEGA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE LA OPERACIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
3. EL FUNCIONAMIENTO Y LIMPIEZA DEL EQUIPO, SUS COMPONENTES Y PARTES SE CHEQUEAN VISUALMENTE A TRAVÉS DEL CHECKLIST OPERACIONAL, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. ACCIONES CORRECTIVAS SE LLEVAN A CABO EN CASO DE PROBLEMAS Y FALLAS DETECTADAS EN EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE MOLIENDA, AVISANDO AL SUPERVISOR Y AL ENCARGADO DE MANTENCIÓN , DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
5. EL EQUIPO SE ABASTECE DE MATERIA PRIMA PREVIO AL INICIO DE PROCESO ASEGURANDO UNA CANTIDAD SUFICIENTE DE FRUTA PARA LA MOLIENDA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

2.- MOLER MATERIA PRIMA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. EL MOLINO SE PONE EN MARCHA ASEGURANDO SU FUNCIONALIDAD, DE ACUERDO AL MANUAL OPERACIONAL Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
2. LA MOLIENDA DE LA MATERIA PRIMA SE MONITOREA CHEQUEANDO LOS PARÁMETROS DE OPERACIÓN, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
3. LA INYECCIÓN DE ENZIMAS AL PROCESO DE MOLIENDA SE CONTROLA REGULANDO LAS BOMBAS DOSIFICADORAS, DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE LA PRODUCCIÓN, INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. EL EQUIPO SE DETIENE DEBIDO A EXCESOS O ATOCHAMIENTOS DE PRODUCTO O ELEMENTOS EXTRAÑOS EN LA MATERIA PRIMA, EVITANDO DAÑOS A PERSONAS, MATERIALES Y EQUIPOS, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
5. ACCIONES CORRECTIVAS SE LLEVAN A CABO DEBIDO A PROBLEMAS EN EL PROCESO O EN LA CALIDAD DE LA MATERIA PRIMA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

3.- CONCLUIR OPERACION Y REGISTRAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. EL EQUIPO SE DETIENE PARA SU LIMPIEZA Y MANTENCIÓN, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DEL ÁREA DE MANTENCIÓN O DEL MANUAL DEL FABRICANTE
2. EL EQUIPO DE MOLIENDA SE SANITIZA VERIFICANDO LA ELIMINACIÓN TOTAL DE MATERIA QUE PUEDA HABER QUEDADO ATASCADA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADAS EN EL TURNO SE GUARDAN EN EL LUGAR DESTINADO PARA SU ALMACENAMIENTO, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. LA INFORMACIÓN GENERADA DURANTE EL TURNO SE REGISTRA EN PLANILLAS O SISTEMAS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA DE ACUERDO A INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
APRENDIZAJE ACTIVO	DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO
ATENCIÓN SELECTIVA	CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES
COMUNICACIÓN CON OTROS	COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES
INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD	MOSTRARSE ABIERTO A NUEVAS PERSPECTIVAS
ORIENTACIÓN A LA CALIDAD	EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS MOSTRAR PROCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE
ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD	CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
ORIENTACIÓN AL MÉTODO	CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
PENSAMIENTO CRÍTICO	CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS EVALUAR ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN A PROBLEMAS PRESENTADOS EN SU ÁMBITO LABORAL
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL
TRABAJO EN EQUIPO	ESTABLER INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEE ESCRIBE Y COMPRENDE LECTURAS
- OPERACIONES BÁSICAS EN MATEMÁTICAS

Técnicos

- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA
- FUNCIONAMIENTO DE UN EQUIPO DE MOLIENDA DE MATERIA PRIMA
- IDENTIFICA EL EQUIPO DE MOLIENDA Y SUS COMPONENTES

CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA
- PRINCIPIOS DE ELECTRICIDAD
- PRINCIPIOS DE HACCP, IDENTIFICACIÓN DE PUNTOS CRÍTICOS
- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN
- PROCEDIMIENTOS DE ASEO Y LIMPIEZA DEL LUGAR DE TRABAJO
- PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN DE EQUIPOS
- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA USAR Y TRABAJAR CON SUSTANCIAS CORROSIVAS EN FORMA SEGURA
- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS
- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS
- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- USO DE HERRAMIENTAS PARA MANTENCIÓN DEL EQUIPO TALES COMO LLAVES, SELLOS, RODAMIENTOS, GRASA SANITARIA

Nombre UCL: COCER MATERIA PRIMA

Código: U-1030-8160-039-V02

Código CIU: 1030

Código CIUO: 8160

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- PREPARAR COCCION DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN ACONTECIDA EN EL TURNO ANTERIOR SE RECOPILA RECIBIENDO ADEMÁS INSTRUCCIONES DEL SEPERVISOR RESPECTO A LA MATERIA PRIMA A PROCESAR, VARIEDADES Y MATERIALES A UTILIZAR DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS
2. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS, TALES COMO PLANILLAS, LIMPIADORES Y REFRACTÓMETROS SE SOLICITANA BODEGA PARA LA JORNADA LABORAL, DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE LA OPERACIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
3. EL EQUIPO, SUS COMPONENTES Y PARTES SE CHEQUEAN DE ACUERDO AL CHECKLIST PREOPERACIONAL Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. EL ABASTECIMIENTO DE AGUA Y MATERIA PRIMA AL EQUIPO HA SE REALIZA GARANTIZANDO LA CONTINUIDAD EN EL PROCESO, Y SEGÚN PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES
5. LA CANTIDAD DE VAPOR A UTILIZAR EN LA COCCIÓN SE REGULA PARA LOGRAR LA TEMPERATURA DE PROCESAMIENTO ESTABLECIDA Y SEGÚN MANUALES DE PRODUCCIÓN

N/A

2.- COCER MATERIA PRIMA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

Criterios de desempeño

1. EL EQUIPO SE ENCIENDE DIGITALIZANDO LA TEMPERATURA, REGULANDO LA VÁLVULA NEUMÁTICA Y ABASTECIÉNDOLO CON MATERIA PRIMA DE ACUERDO A MANUAL DE OPERACIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
2. LA COCCIÓN DE MATERIA PRIMA POR VAPOR DIRECTO O POR INTERCAMBIADORES DE CALOR SE MONITOREA, VERIFICANDO LOS PARÁMETROS DE COCCIÓN, TALES COMO CANTIDAD Y VELOCIDAD DE INGRESO, TIPO DE MATERIA PRIMA, TEMPERATURA DE TRABAJO, PRESIÓN DE VAPOR Y GRADOS BRIX DEL PRODUCTO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
3. EL EQUIPO SE DETIENE EN CASO DE LLENADO EXCESIVO DE LOS ESTANQUES DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTO O, CON EL GARANTIZANDO LA CALIDAD Y CONTINUIDAD DEL PROCESO
4. ACCIONES CORRECTIVAS SE LLEVAN A CABO EN CONJUNTO CON EL SUPERVISOR EN CASO DE PROBLEMAS PRESENTADOS EN LOS PROCESOS O ENMATERIA PRIMA, SEGÚN PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
5. EL EQUIPO SE DETIENE PARA SU LIMPIEZA Y MANTENCIÓN RETIRANDO Y MANIPULANDO LOS DESECHOS RESULTANTES SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

3.- REGISTRAR LA INFORMACION DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN GENERADA EN EL TURNO Y AQUELLA SOLICITADA EN LAS PLANILLASSE REGISTRA GARANTIZANDO LA TRAZABILIDAD DEL PROCESO
2. LA INFORMACIÓN RELATIVA A LOS LAVADOS DEL EQUIPO SE REGISTRA EN LAS PLANILLASO SISTEMAS DE REGISTROS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA, DETALLANDO LA FRECUENCIA, EL TIPO DE LAVADO Y PRODUCTOS UTILIZADOS, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
3. LAS EVENTUALIDADES DEL TURNO SE NOTIFICAN AL SUPERVISOR MEDIANTE COMUNICACIÓN ORAL DE ACUERDO A NECESIDADES OPERACIONES Y PROTOCOLOS DE TRABAJO
4. LAS PLANILLAS Y/O BITÁCORAS SE ARCHIVAN EN LOS LUGARES DESTINADOS PARA ELLO, RESPALDANDO TODA LA INFORMACIÓN SEMANAL, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
APRENDIZAJE ACTIVO	CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO PENSAMIENTO CRÍTICO
ATENCIÓN SELECTIVA	CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES
COMUNICACIÓN CON OTROS	COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES
INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD	MOSTRARSE ABIERTO A NUEVAS PERSPECTIVAS
ORIENTACIÓN A LA CALIDAD	EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS MOSTRAR PROCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE
ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD	CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
ORIENTACIÓN AL MÉTODO	CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL
TRABAJO EN EQUIPO	ESTABLIR INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEE ESCRIBE Y COMPRENDE LECTURAS
- OPERACIONES BÁSICAS EN MATEMÁTICAS

Técnicos

- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA
- FUNCIONAMIENTO DE UN EQUIPO DE COCCIÓN DE MATERIA PRIMA
- IDENTIFICA EL EQUIPO DE COCCIÓN Y SUS COMPONENTES
- IDENTIFICA VARIEDADES DE MATERIA PRIMA

CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA
- PRINCIPIOS DE ELECTRICIDAD
- PRINCIPIOS DE HACCP, IDENTIFICACIÓN DE PUNTOS CRÍTICOS
- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN
- PROCEDIMIENTOS DE ASEO Y LIMPIEZA DEL LUGAR DE TRABAJO
- PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN DE EQUIPOS
- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA USAR Y TRABAJAR CON SUSTANCIAS CORROSIVAS EN FORMA SEGURA
- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS
- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS
- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

Nombre UCL: CENTRIFUGAR PULPA CON DECANTERS

Código: U-1030-8160-040-V02

Código CIU: 1030

Código CIUO: 8160

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- PREPARAR EQUIPO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN RELATIVA AL TURNO ANTERIOR, AL PROGRAMA DE TRABAJO DE SU JORNADA LABORAL, A LOS PARÁMETROS DE CALIDAD DEL JUGO A DECANTAR Y A LOS MATERIALES A UTILIZAR, SE RECOPILA INFORMÁNDOSE DE PROBLEMAS O EVENTUALIDADES QUE PUDIESEN AFECTAR SU JORNADA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
2. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS A UTILIZAR DURANTE LA JORNADA SE SOLICITAN DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DE LA OPERACIÓN, INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR Y PROGRAMA DE TRABAJO
3. LA FUNCIONALIDAD Y EL ESTADO DEL EQUIPO Y SUS COMPONENTES SE CHEQUEAN SEGÚN EL CHECKLIST OPERACIONAL, MANUALES DEL FABRICANTE Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. LA LIMPIEZA DEL EQUIPO Y DEL ÁREA DE TRABAJO SE INSPECCIONA VERIFICANDO QUE SE CUMPLEN LAS NORMAS SANITARIAS PARA COMENZAR LA OPERACIÓN, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN
5. EL EQUIPO DE CINTRIFUGADO SE ABASTECE PREVIO AL INICIO DEL PROCESO DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE LA PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

N/A

2.- CENTRIFUGAR PULPA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. EL EQUIPO SE ENCIENDE PONIENDO EN MARCHA EL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN, ASEGURANDO UNA PRESIÓN MÍNIMA DE LA BOMBA, REGULANDO LA VELOCIDAD DE PASO Y TEMPERATURAS USADAS EN LA MATERIA PRIMA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES Y REQUERIMIENTOS DE LA PRODUCCIÓN
2. EL EQUIPO Y PROCESO SE MONITOREA CHEQUEANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS TALES COMO LA CANTIDAD DE PULPA A PROCESAR, EL TIEMPO DE SEPARACIÓN, LA HUMEDAD DE LA POMASA, LOS GRADOS BRUX, LOS NIVELES DE JUGO Y CANTIDAD DE SÓLIDOS PRESENTES, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES
3. ACCIONES CORRECTIVAS EN CASO DE VERIFICAR PARÁMETROS FUERA DE ESTÁNDAR SE LLEVAN A CABO EN CONJUNTO EL SUPERVISOR, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. LAS BOMBAS IMPULSORAS SE ACTIVAN PARA ENVIAR EL JUGO OBTENIDO A LOS ESTANQUES DE DESTINO EN LAS CANTIDADES ESTIPULADAS POR EL PLAN DE TRABAJO
5. EL EQUIPO SE DETIENE EN CASO DE EMERGENCIAS SEGÚN INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR, PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES Y RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE

N/A

3.- CONCLUIR LA OPERACION DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. EL EQUIPO SE DETIENE AL TERMINAR EL PLAN DE TRABAJO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN E INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE
2. EL DESARME Y SANITIZACIÓN DEL EQUIPO SE REALIZA CON LAS HERRAMIENTAS, LOS MATERIALES E INSUMOS QUÍMICOS SEGÚN LO INDICADO EN LOS PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS EN SU JORNADA SE GUARDAN EN LOS LUGARES DESTINADOS PARA SU LIMPIEZA Y/O ALMACENAMIENTO SEGÚN INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. LOS PRODUCTOS RESIDUALES OBTENIDOS DE LA LIMPIEZA SE DESHECHAN EN BINS RETIRÁNDOLOS DEL ÁREA DE TRABAJO, SEGÚN PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA
5. LA INFORMACIÓN GENERADA ACERCA DE LAS EVENTUALIDADES Y LA PRODUCCIÓN EN EL TURNO SE REGISTRA EN PLANILLAS Y SISTEMAS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
APRENDIZAJE ACTIVO	DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO
ATENCIÓN SELECTIVA	CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES
COMUNICACIÓN CON OTROS	COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES
INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD	MOSTRARSE ABIERTO A NUEVAS PERSPECTIVAS
ORIENTACIÓN A LA CALIDAD	EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS MOSTRAR PROCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE
ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD	CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
PENSAMIENTO CRÍTICO	CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES EVALUAR ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN A PROBLEMAS PRESENTADOS EN SU ÁMBITO LABORAL ORIENTACIÓN AL MÉTODO SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL
TRABAJO EN EQUIPO	ESTABLER INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEE ESCRIBE Y COMPRENDE LECTURAS
- OPERACIONES BÁSICAS EN MATEMÁTICAS

Técnicos

- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA
- CIERRE Y SELLADO HERMÉTICO DE ESTANQUES
- ESTADOS Y CAMBIOS QUE OCURREN DURANTE EL LA DECANTACIÓN
- FUNCIONAMIENTO DE UN EQUIPO DE DECANTACIÓN

CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- IDENTIFICA EL EQUIPO DECANTER Y SUS COMPONENTES
- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA
- PRINCIPIOS DE HACCP, IDENTIFICACIÓN DE PUNTOS CRÍTICOS
- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN
- PROCEDIMIENTOS DE ASEO Y LIMPIEZA DEL LUGAR DE TRABAJO
- PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN DE EQUIPOS
- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS
- PROCEDIMIENTOS DE TOMA DE MUESTRAS PARA ANÁLISIS EN LABORATORIO
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA USAR Y TRABAJAR CON SUSTANCIAS CORROSIVAS EN FORMA SEGURA
- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS
- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS
- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA DECANTACIÓN EN LA ELABORACIÓN DE JUGOS
- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA LIMPIEZA DE EQUIPOS
- REGULACIÓN DE BOMBEO A ESTANQUES

Nombre UCL: PRENSAR MATERIA PRIMA

Código: U-1030-8160-041-V02

Código CIU: 1030

Código CIUO: 8160

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- PREPARAR PRENSAS DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN ACONTECIDA EN EL TURNO ANTERIOR Y LOS DATOS TÉCNICOS RELEVANTES PARA EL DESARROLLO DE SU JORNADA LABORAL SE RECOPIAN DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE LA OPERACIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA
2. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS A UTILIZAR EN LA JORNADA SE SOLICITAN SEGÚN INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR Y REQUERIMIENTOS DEL PROGRAMA DE TRABAJO
3. EL ESTADO Y FUNCIONALIDAD DEL EQUIPO Y SUS COMPONENTES SE CHEQUEAN SEGÚN EL CHECKLIST OPERACIONAL Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. LA LIMPIEZA Y EL ESTADO SANITARIO DEL EQUIPO Y DEL ÁREA DE TRABAJO SE REvisa PARA COMENZAR A OPERAR EN SU TURNO EVITANDO PROBLEMAS SANITARIOS O ACCIDENTES POR OBSTRUCCIÓN DE LAS VÍAS TRANSITABLES, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
5. LAS PRENSAS SE ABASTECEN DIRECTAMENTE DESDE LOS MOLINOS O DESDE LOS ESTANQUES DE MACERACIÓN, VERIFICANDO LAS CANTIDADES SUFICIENTES DE PULPA Y DE AGUA PARA DAR CONTINUIDAD AL PROCESO, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
6. LAS MATERIAS SE MACERAN PREVIO PENSADO MEDIANTE LA APLICACIÓN DE ENZIMAS PARA FACILITAR LA EXTRACCIÓN DEL JUGO, SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

N/A

2.- PRENSAR LA PULPA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. EL EQUIPO SE ENCIENDE PONIENDO EN MARCHA EL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE PRODUCTO Y REGULANDO LAS PRESIONES DE ENTRADA Y SALIDA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
2. LOS PARÁMETROS DEL PROCESO TALES COMO, TIEMPO DE PENSADO Y MACERACIÓN DE LA PULPA, GRADOS BRUX, NIVELES DE JUGO Y AGUA EN LOS ESTANQUES Y TEMPERATURAS DEL AGUA Y DEL JUGO SE MONITOREAN DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES
3. LAS DESCARGAS DE POMASAS SE REALIZA DURANTE EL PROCESO DE PENSADO, MEDIANTE LA MANIPULACIÓN DEL TABLERO DEL EQUIPO, OBSERVANDO EL SISTEMA DE SINFINES, PISTONES Y LA TOLVA, SEGÚN PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES
4. ACCIONES CORRECTIVAS ANTE SITUACIONES FUERA DE ESTÁNDAR EN EL PROCESO O PRODUCTOS SE LLEVAN A CABO EN CONJUNTO CON EL SUPERVISOR, DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE LA OPERACIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
5. LA PRENSA SE DETIENE EN CASO DE FALLAS EN BOMBAS O FILTROS, Y/O PROBLEMAS EN EL ABASTECIMIENTO DE MATERIAS PRIMAS, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
6. EL JUGO OBTENIDO SE DESTINA A ESTANQUES ACUMULADORES DE PRODUCTO, ASEGURANDO QUE SE CUMPLA CON LOS PARÁMETROS DE CALIDAD SOLICITADOS POR LA ORDEN DE TRABAJO

N/A

3.- CONCLUIR OPERACIONES DE PENSADO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

Criterios de desempeño

1. EL DESARME Y LIMPIEZA DEL EQUIPO SE REALIZA AL TERMINAR LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN E INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE
2. EL RETIRO DE LOS DESECHOS OBTENIDOS DEL PROCESO DE PENSADO O DE LA LIMPIEZA DEL EQUIPO Y DE LAS ÁREAS DE TRABAJO SE REALIZA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA Y NORMAS AMBIENTALES
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS EN SU JORNADA SE GUARDAN EN LOS LUGARES DESTINADOS PARA SU LIMPIEZA Y/O ALMACENAMIENTO SEGÚN INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
4. LA INFORMACIÓN GENERADA ACERCA DE LAS EVENTUALIDADES Y LA PRODUCCIÓN EN EL TURNO SE REGISTRA EN PLANILLAS Y SISTEMAS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores
APRENDIZAJE ACTIVO

DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS

EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO

ATENCIÓN SELECTIVA

CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES

COMUNICACIÓN CON OTROS

COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA

DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO

ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR

ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES

INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD

MOSTRARSE ABIERTO A NUEVAS PERSPECTIVAS

ORIENTACIÓN A LA CALIDAD

EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE

MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS

MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS

MOSTRAR PROCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES

UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE

ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD

CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD

MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO

RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

ORIENTACIÓN AL MÉTODO

CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES

MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO

SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA

PENSAMIENTO CRÍTICO

CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS

EVALUAR ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN A PROBLEMAS PRESENTADOS EN SU ÁMBITO LABORAL

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS

PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL

TRABAJO EN EQUIPO

ESTABLIR INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEE ESCRIBE Y COMPRENDE LECTURAS
- OPERACIONES BÁSICAS EN MATEMÁTICAS

Técnicos

- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA
- CARACTERÍSTICAS Y OBJETIVOS DE LOS ADITIVOS UTILIZADOS EN EL PENSADO (MACERACIÓN) COMO ENZIMAS
- CIERRE Y SELLADO HERMÉTICO DE ESTANQUES
- ESTADOS Y CAMBIOS QUE OCURREN DURANTE EL PENSADO
- FUNCIONAMIENTO DE UN EQUIPO DE PENSADO
- IDENTIFICA EL EQUIPO DE PENSADO Y SUS COMPONENTES
- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA
- PRINCIPIOS DE HACCP, IDENTIFICACIÓN DE PUNTOS CRÍTICOS
- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN
- PROCEDIMIENTOS DE ASEO Y LIMPIEZA DEL LUGAR DE TRABAJO
- PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN DE EQUIPOS
- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS
- PROCEDIMIENTOS DE TOMA DE MUESTRAS PARA ANÁLISIS EN LABORATORIO
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA USAR Y TRABAJAR CON SUSTANCIAS CORROSIVAS EN FORMA SEGURA
- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS
- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS
- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA LIMPIEZA DE BOMBAS, FILTROS, MANGAS, MALLAS, MEMBRANAS
- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DEL PENSADO EN LA ELABORACIÓN DE JUGOS
- REGULACIÓN DE BOMBEO A ESTANQUES
- USO DE HERRAMIENTAS PARA MANTENCIÓN DEL EQUIPO TALES COMO LLAVES, SELLOS, RODAMIENTOS, GRASA SANITARIA