

PERFIL COMPETENCIA OPERADOR(A) DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR(A) DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES

Nombre Perfil: OPERADOR(A) DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES

Código: P-1030-3132-001-V01

Modalidad de evaluación: Parcial

Fecha vigencia: 31/12/2025

Estado Actual: Vigente

Propósito principal de la ocupación

EJECUTAR LABORES PARA DISMINUIR LA CARGA QUÍMICA Y ORGÁNICA DE RILES GENERADOS EN PROCESOS AGROINDUSTRIALES, MEDIANTE LA OPERACIÓN DE PLANTAS DE TRATAMIENTO QUE CUENTAN CON PROCESOS AERÓBICOS DE DISMINUCIÓN DE CONTAMINANTES, SEGÚN NORMAS AMBIENTALES VIGENTES. REALIZA LABORES PARA LA FILTRACIÓN PREVIA AL TRATAMIENTO Y EL TRATAMIENTO BIOLÓGICO COMO TAL DEL RIL ASÍ COMO EL ACONDICIONAMIENTO FINAL DE LOS RESIDUOS DEL TRATAMIENTO: DESINFECCIÓN DEL EFLUENTE Y SECADO DEL LODO DE DESCARGA. PUEDE DESEMPEÑARSE EN PLANTAS AGROINDUSTRIALES HORTOFRUTÍCOLAS (CONGELADOS, DESHIDRATADOS, CONSERVAS, JUGOS CONCENTRADOS) Y CON LAS CAPACITACIONES Y ACTUALIZACIONES NECESARIAS, EN PLANTAS FAENADORAS DE CARNE (AVES, CERDOS) U OTRAS QUE GENEREN RESIDUOS LÍQUIDOS CON DESCARGA A AGUAS SUPERFICIALES.

Ámbito ocupacional

SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
ELABORACIÓN DE ALIMENTOS Y BEBIDAS	ELABORACIÓN Y CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS	NO DEFINIDA

Organismos sectoriales

- ALIMENTOS ELABORADOS - Asociación de Empresas de Alimentos de Chile A.G.

UNIDADES DE COMPETENCIA

Código UCL	Nombre UCL
U-1030-3132-001-V01	ACONDICIONAR EL RIL PREVIO AL TRATAMIENTO BIOLÓGICO
U-1030-3132-002-V01	DEPURAR BIOLÓGICAMENTE EL RIL
U-1030-3132-003-V01	DEPURAR LOS PRODUCTOS RESIDUALES PARA SU DESCARGA
U-1030-8160-012-V04	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN INDUSTRIA AGROALIMENTARIA

CONTEXTOS DE COMPETENCIA

Condiciones y situaciones

- EN EL SISTEMA DE TRATAMIENTO BIOLÓGICO: REACTOR.
- EN LA SALA DE COMANDO Y LABORATORIO.
- EN LOS SISTEMAS ANEXOS DEL SISTEMA: DECANTADOR FILTROS, SISTEMA DE DESINFECCIÓN (CLORACIÓN, UV, OZONO), PUNTO DE DESCARGA.
- EN PLANTAS DE TRATAMIENTO CON SISTEMAS AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS.

CONTEXTOS DE COMPETENCIA**Condiciones y situaciones**

- TRABAJO EN ALTURA
- TRABAJO EN AMBIENTES EXPUESTOS A MATERIAL QUÍMICO
- TRABAJO EN ÁREAS HÚMEDAS
- TRABAJO EN SISTEMA DE TURNOS
- TRABAJO EN ZONAS CON TEMPERATURAS EXTREMAS.

Herramientas, equipos y materiales

- REACTORES BIOLÓGICOS (PISCINAS DE REACCIÓN CON LODOS ACTIVADOS, BOMBAS DE INYECCIÓN DE AIRE).
- DECANTADOR.
- EQUIPO CLORADOR O EQUIPO GENERADOR DE OZONO, FILTRO UV, SEGÚN CORRESPONDA.
- SALA DE COMANDO Y DE BOMBAS PARA PREPARACIÓN E INYECCIÓN DE POLIELECTROLITO.
- LABORATORIO DE ANÁLISIS DE RIL.
- SALA DE PREPARACIÓN E INYECCIÓN DE NUTRIENTES.
- FILTROS, CENTRÍFUGA Y COMPACTADOR
- FERTILIZANTES COMO FUENTES DE NITRÓGENO Y FÓSFORO.
- POLIELECTROLITO PARA FLOCULACIÓN DE LODOS.
- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL: OVEROL, ZAPATOS DE SEGURIDAD, CASCO, GUANTES, ANTIPARRAS, COFIA, PROTECTOR AUDITIVO, ARNÉS/CUERDA DE VIDA.
- BLOQUEADOR SOLAR (PARA ÉPOCAS DE VERANO). CARETAS PARA DOSIFICACIÓN DE ÁCIDO. BOTAS DE AGUA.

Evidencia(s) Directa(s) de Producto

- * RESIDUO LÍQUIDO FILTRADO, HOMOGENIZADO Y LIBRE DE MATERIAL GRUESO PREVIO AL TRATAMIENTO.
- * MATERIAL GRUESO COMPACTADO Y DEPOSITADO EN CONTENEDORES HABILITADOS.
- * LICOR MIXTO PRODUCIDO EN EL REACTOR (EFLUENTE + LODO BIOLÓGICO) DEPOSITADO EN EL DECANTADOR PARA SU SEDIMENTACIÓN Y SEPARACIÓN DE FASES.
- * RESIDUO SÓLIDO (LODO CENTRIFUGADO) SECO, CON UN CONTENIDO DE HUMEDAD QUE NO GENERA ESCURRIMIENTO Y DEPOSITADO EN CONTENEDORES PARA SU TRASLADO A VERTEDERO.
- * EFLUENTE TRATADO Y DESINFECTADO SE VIERTE A CURSO SUPERFICIAL DE AGUA (CANAL).
- * EL TRABAJADOR CONCLUYE SU JORNADA DE TRABAJO SIN PROBLEMAS DE SALUD, FÍSICOS NI EMOCIONALES.
- * EL PRODUCTO ELABORADO MANTIENE SU CONDICIÓN DE INOCUIDAD.
- * LAS INSTALACIONES Y EQUIPOS NO PRESENTAN DAÑOS O FALLAS ATRIBUIBLES A MAL DESEMPEÑO O CONDUCTA IRRESPONSABLE.

LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA
Nombre UCL: ACONDICIONAR EL RIL PREVIO AL TRATAMIENTO BIOLÓGICO
Código: U-1030-3132-001-V01
Código CIU: 1030
Código CIUO: 3132
Tipo: Específica
ACTIVIDADES CLAVE
Actividad clave

1.- INCORPORAR EL RIL AL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO

Criterios de desempeño

1. LOS NIVELES DE RIL EN EL POZO DE ACUMULACIÓN SE AJUSTAN Y CONTROLAN EN LOS PARÁMETROS QUE LOGRAN UN CAUDAL CONTINUO AL FILTRO Y REACTOR
2. LOS NIVELES DE RIL EN POZO DE ACUMULACIÓN SE AJUSTAN Y CONTROLAN PARA LA DETENCIÓN DE BOMBAS EN CASO DE INTERRUPCIONES DEL FLUJO DESDE LA PLANTA DE PROCESO
3. LOS EXCESOS DE SÓLIDOS SE RETIRAN DEL POZO DE ACUMULACIÓN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO PARA EVITAR MAL FUNCIONAMIENTO DE LAS BOMBAS Y DERRAMES DE RIL
4. LA MANTENCIÓN OPERATIVA DE LAS BOMBAS IMPULSORAS ES REALIZADA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE
5. LAS MUESTRAS DE RIL SE TOMAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO EN EL PROTOCOLO PARA ANÁLISIS EN LABORATORIO Y LA DETERMINACIÓN DE LOS VALORES DE ENTRADA DE PARÁMETROS BIOQUÍMICOS DEL RIL
6. LOS VALORES DE LOS PARÁMETROS DE ENTRADA ASÍ COMO LOS EVENTOS DEL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

N/A

2.- ELIMINAR MATERIAL SÓLIDO GRUESO DEL RIL DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO

Criterios de desempeño

1. EL FILTRO SE OPERA ELIMINANDO DEL RIL LOS RESTOS VEGETALES Y SÓLIDOS SEGÚN EL TIPO DE MALLA ESPECIFICADA POR EL FABRICANTE
2. EL ENCENDIDO DEL FILTRO SE PROGRAMA PARA SU ENTRADA EN OPERACIÓN EN SINCRONÍA CON LAS BOMBAS DE IMPULSIÓN PERMITIENDO UN CAUDAL CONTINUO AL REACTOR
3. EL MECANISMO DE TRANSPORTE DE LOS SÓLIDOS ELIMINADOS HACIA EL PROCESO DE DESHIDRATACIÓN SE OPERA EN FLUJO CONTINUO EVITANDO ACUMULACIONES O DERRAMES
4. LA MANTENCIÓN OPERATIVA DEL SISTEMA DE FILTRACIÓN ES REALIZADA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
5. LAS ACTIVIDADES DE MANTENCIÓN REALIZADAS Y LAS EVENTUALIDADES EN EL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores
COMUNICACIÓN ESCRITA

REGISTRA EN LA BITÁCORA EN FORMA CLARA Y LEGIBLE, LOS RESULTADOS, PARÁMETROS, ACTIVIDADES Y CONTINGENCIAS DE SU TURNO.

COMUNICACIÓN ORAL

SE COMUNICA EN FORMA CLARA Y PRECISA CON SU SUPERIOR Y PARES EN EL CAMBIO DE TURNO, INFORMANDO SOBRE LOS RESULTADOS OPERACIONALES ASÍ COMO EN LA COORDINACIÓN PARA SOLICITUD DE MATERIALES E INSUMOS.

RAZONAMIENTO DEDUCTIVO

RECONOCE SÍNTOMAS DE FALLA DE PROCESO Y MAL FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS Y SISTEMAS DE LA PLANTA.

RESPONSABILIDAD

MANIPULA UTENSILIOS Y DISPOSITIVOS DE MUESTREO CON CUIDADO Y SEGÚN ESTÁNDAR.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
RIGUROSIDAD	<p>OPERA LOS EQUIPOS E INSTRUMENTAL A SU CARGO, BAJO LAS INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE.</p> <p>PROCEDE ESTRICTAMENTE BAJO LAS INSTRUCCIONES DE SU SUPERIOR Y DE ACUERDO A LAS NORMAS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA, INFORMANDO A SU SUPERIOR LAS SITUACIONES QUE EXCEDEN SUS COMPETENCIAS Y/O RESPONSABILIDADES.</p> <p>TOMA LAS MUESTRAS DE RIL BAJO EL PROTOCOLO ESTABLECIDO PARA NO ALTERAR LOS RESULTADOS DE LABORATORIO Y OBTENER VALORES REPRESENTATIVOS.</p>

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
<ul style="list-style-type: none"> - LEER Y ESCRIBIR - OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS Y PROPORCIONES - REDACCIÓN Y COMPRENSIÓN DE LECTURA 	<ul style="list-style-type: none"> - BIOLOGÍA BÁSICA DE MICROORGANISMOS PROCARIONTES AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE PROCESOS DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS EN PLANTAS DE ELABORACIÓN INDUSTRIAL DE ALIMENTOS - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE VARIABLES DE CONTROL COMÚNMENTE UTILIZADAS EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE RILES: DQO, SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y SÓLIDOS SEDIMENTABLES - CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS: POLI ELECTRÓLITOS, HIPOCLORITO DE SODIO, FERTILIZANTES USADOS COMO FUENTE DE NITRÓGENO Y FÓSFORO - FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE BOMBAS Y EQUIPOS Y MANTENCIÓN BÁSICA DE LOS MISMOS - MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTOCOLOS ANTE EMERGENCIAS CON SUSTANCIAS PELIGROSAS O CONTAMINANTES - NORMAS AMBIENTALES APLICABLES A PROCESOS AGROINDUSTRIALES CON EMISIÓN DE RILES. PARÁMETROS DE EMISIÓN REGULADOS Y LÍMITES MÁXIMOS PERMITIDOS - OPERACIÓN DE BOMBAS DE IMPULSIÓN E INYECCIÓN, FILTROS, AIREADORES, CENTRIFUGAS Y COMPACTADORES DE SÓLIDOS - PROCEDIMIENTOS PARA LA CUANTIFICACIÓN, DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE HIPOCLORITO DE SODIO, POLIELECTROLITO Y FERTILIZANTES SEGÚN SU FORMULACIÓN

Nombre UCL: DEPURAR BIOLÓGICAMENTE EL RIL

Código: U-1030-3132-002-V01

Código CIU: 1030

Código CIUO: 3132

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- OXIGENAR LA REACCIÓN BIOLÓGICA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DEL PROCESO DE DEPURACIÓN

Criterios de desempeño

1. EL PROCEDIMIENTO DE DETERMINACIÓN EN LABORATORIO DE LA DEMANDA DE OXÍGENO SE REALIZA BAJO EL PROTOCOLO ESPECÍFICO DETERMINANDO SU VALOR SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DEL RIL
2. EL SISTEMA DE INYECCIÓN DE OXÍGENO SE PROGRAMA Y CONTROLA DE ACUERDO AL NIVEL DE CARGA DEL RIL
3. EL MONITOREO DE NIVEL DE OXÍGENO DISUELTO EN EL REACTOR SE REALIZA DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO DE TRABAJO ASOCIADO
4. LA MANTENCIÓN OPERATIVA DEL SISTEMA INYECTOR DE OXÍGENO SE REALIZA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE
5. LAS ACTIVIDADES DEL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

N/A

2.- NUTRIR LOS MICROORGANISMOS DE LA REACCIÓN BIOLÓGICA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DEL PROCESO DEPURACIÓN

Criterios de desempeño

1. EL CÁLCULO NECESIDADES DE LOS NUTRIENTES NITRÓGENO Y FÓSFORO SE REALIZA DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS DEL RIL Y SEGÚN PRODECIMIENTOS TÉCNICOS
2. EL PROCESO DE INYECCIÓN SE REALIZA BAJO EL PROCEDIMIENTO TÉCNICO ESPECÍFICO, OPERANDO LAS BOMBAS Y ACCESORIOS Y SIGUIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL MANEJO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS
3. EL STOCK DE INSUMOS DE NUTRIENTES NECESARIOS PARA LA OPERACIÓN SE MANTIENE EN LAS CANTIDADES NECESARIAS DE ACUERDO A LA PROGRAMACIÓN OPERATIVA ESTABLECIDA PARA LA PLANTA DE TRATAMIENTO
4. EVENTUALES ANOMALÍAS EN EL FUNCIONAMIENTO DE SISTEMA DE INYECCIÓN, BOMBAS, U OTROS, SE INFORMAN DE MANERA OPORTUNA AL ENCARGADO O SUPERVISOR PARA ADOPTAR LAS MEDIDAS CORRECTIVAS PERTINENTES, SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MANUALES DE OPERACIÓN DE EQUIPOS Y SISTEMAS DE LA PLANTA
5. LAS ACTIVIDADES DEL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN EN LOS SISTEMAS DE REGISTRO DE ANÁLISIS Y EN LAS BITÁCORAS DE TRABAJO EN CADA TURNO, BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

N/A

3.- RECIRCULAR EL LODO ACTIVADO A LA REACCIÓN BIOLÓGICA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO DEPURACIÓN

Criterios de desempeño

1. LA MEZCLA DE EFLUENTE Y LODO SE DIRECCIONA HACIA EL DECANTADOR EN EL VOLUMEN Y REGULARIDAD DEFINIDA PARA LAS DIMENSIONES DE LA INFRAESTRUCTURA Y LA VELOCIDAD DEL PROCESO DE REACCIÓN BIOLÓGICA
2. LA VELOCIDAD DEL DISPOSITIVO GIRATORIO DEL DECANTADOR SE CONTROLA PERMITIENDO LA SEDIMENTACIÓN DEL LODO EN EL TIEMPO ESTABLECIDO SEGÚN EL CAUDAL DE OPERACIÓN DEL EQUIPO
3. LAS BOMBAS DE RECIRCULACIÓN SE CONTROLAN PARA GENERAR LA CANTIDAD ESPECÍFICA DE MICROORGANISMOS EN LOS REACTORES, SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA REACCIÓN BIOLÓGICA
4. LAS ACTIVIDADES DEL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia

Indicadores

COMUNICACIÓN ESCRITA

REGISTRA EN LA BITÁCORA EN FORMA CLARA Y LEGIBLE, LOS RESULTADOS, PARÁMETROS, ACTIVIDADES Y CONTINGENCIAS DE SU TURNO.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
COMUNICACIÓN ORAL	SE COMUNICA EN FORMA CLARA Y PRECISA CON SU SUPERIOR Y PARES EN CAMBIO DE TURNO, INFORMANDO SOBRE LOS RESULTADOS OPERACIONALES ASÍ COMO EN LA COORDINACIÓN PARA SOLICITUD DE MATERIALES E INSUMOS.
RAZONAMIENTO DEDUCTIVO	RECONOCE SÍNTOMAS DE FALLA DE PROCESO Y MAL FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS Y SISTEMAS DE LA PLANTA.
RESPONSABILIDAD	<p>MANIPULA EL INSUMO FUENTE DE FÓSFORO BAJO LAS NORMAS DE MANEJO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS.</p> <p>MANIPULA UTENSILIOS Y DISPOSITIVOS DE MUESTREO CON CUIDADO Y SEGÚN ESTÁNDAR.</p> <p>OPERA LOS EQUIPOS E INSTRUMENTAL A SU CARGO, BAJO LAS INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE.</p> <p>PROCEDE ESTRICTAMENTE BAJO LAS INSTRUCCIONES DE SU SUPERIOR Y DE ACUERDO A LAS NORMAS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA, INFORMANDO A SU SUPERIOR LAS SITUACIONES QUE EXCEDEN SUS COMPETENCIAS Y/O RESPONSABILIDADES.</p>
RIGUROSIDAD	<p>ANALIZA LAS MUESTRAS DE RIL BAJO EL PROTOCOLO ESTABLECIDO PARA NO ALTERAR LOS RESULTADOS DE LABORATORIO Y OBTENER VALORES REPRESENTATIVOS.</p> <p>DETERMINA CON EXACTITUD LAS CANTIDADES DE OXÍGENO Y NUTRIENTES NECESARIAS PARA UNA EFECTIVA REACCIÓN BIOLÓGICA, SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DEL RIL.</p> <p>EL PROCEDIMIENTO DE DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE NUTRIENTES SE AJUSTA A LAS DOSIS CALCULADAS.</p>

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
<ul style="list-style-type: none"> - LEER Y ESCRIBIR - OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS Y PROPORCIONES - REDACCIÓN Y COMPRENSIÓN DE LECTURA 	<ul style="list-style-type: none"> - BIOLOGÍA BÁSICA DE MICROORGANISMOS PROCARIOTES AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE PROCESOS DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS EN PLANTAS DE ELABORACIÓN INDUSTRIAL DE ALIMENTOS - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE VARIABLES DE CONTROL COMÚNMENTE UTILIZADAS EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE RILES: DQO, SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y SÓLIDOS SEDIMENTABLES - CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS: POLI ELECTRÓLITOS, HIPOCLORITO DE SODIO, FERTILIZANTES USADOS COMO FUENTE DE NITRÓGENO Y FÓSFORO - FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE BOMBAS Y EQUIPOS Y MANTENCIÓN BÁSICA DE LOS MISMOS - MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTOCOLOS ANTE EMERGENCIAS CON SUSTANCIAS PELIGROSAS O CONTAMINANTES - NORMAS AMBIENTALES APLICABLES A PROCESOS AGROINDUSTRIALES CON EMISIÓN DE RILES. PARÁMETROS DE EMISIÓN REGULADOS Y LÍMITES MÁXIMOS PERMITIDOS - OPERACIÓN DE BOMBAS DE IMPULSIÓN E INYECCIÓN, FILTROS, AIREADORES, CENTRIFUGAS Y COMPACTADORES DE SÓLIDOS - PROCEDIMIENTOS PARA LA CUANTIFICACIÓN, DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE HIPOCLORITO DE SODIO, POLIELECTROLITO Y FERTILIZANTES SEGÚN SU FORMULACIÓN

Nombre UCL: DEPURAR LOS PRODUCTOS RESIDUALES PARA SU DESCARGA

Código: U-1030-3132-003-V01

Código CIU: 1030

Código CIUO: 3132

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- DESINFECTAR EL EFLUENTE PARA SU DESCARGA

Criterios de desempeño

1. LA OPERARIVIDAD DEL SISTEMA DE DESINFECCIÓN FÍSICO O QUÍMICO HABILITADO, YA SEA CLORACIÓN, OZONIZACIÓN O UV, SE CHUQUEA, SEGÚN EL PROCEDIMIENTO Y LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE Y EN BASE A LAS NORMAS AMBIENTALES VIGENTES
2. LA CANTIDAD DE PRODUCTO COMERCIAL A APLICAR EN LOS SISTEMAS DE DESINFECCIÓN EN BASE A CLORACIÓN, SE DETERMINA BAJO EL PROTOCOLO TÉCNICO ESPECÍFICO EJECUTANDO LA INYECCIÓN SEGÚN EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO, LO QUE PERMITE LA APLICACIÓN CORRECTA DEL VOLUMEN DEFINIDO
3. EL FUNCIONAMIENTO DE BOMBAS IMPULSORAS, LOS EQUIPOS GENERADORES, INYECTORES Y DIFUSORES DE O3 EN LOS ESTANQUES DE CONTACTO, SE MONITOREAN CONTROLANDO LOS PARÁMETROS DE TIEMPO DE CONTACTO, TEMPERATURA Y PRESIÓN
4. LA MEDICIÓN DE LOS VOLÚMENES INSTANTÁNEO Y TOTAL DEL TURNO PARA EL EFLUENTE DE DESCARGA, SE REALIZA EN LA OPORTUNIDAD Y EQUIPOS ESPECIFICADOS PARA TAL EFECTO, SEGÚN EL SISTEMA DE DESINFECCIÓN HABILITADO
5. LA TOMA DE MUESTRAS SE REALIZA SEGÚN EL PROTOCOLO ESTABLECIDO EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA, VERIFICANDO QUE EL PUNTO DE MUESTREO CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS EN LAS NORMAS AMBIENTALES
6. LA DESCARGA DEL EFLUENTE DESINFECTADO AL CANAL DE RIEGO SE REALIZA SEGÚN LAS NORMAS Y LAS ESPECIFICACIONES DE LA EMPRESA, VERIFICANDO EL ESTADO Y OPERATIVIDAD DE LAS ESTRUCTURAS Y CONDUCTOS DE DESCARGA ASOCIADOS
7. LAS ACTIVIDADES Y VOLÚMENES DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DEL EFLUENTE DE DESCARGA EN EL TURNO, SE REGISTRAN EN LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA

N/A

2.- DESHIDRATAR EL LODO RESIDUAL PARA SU DESCARGA

Criterios de desempeño

1. EL TIEMPO Y VOLUMEN PARA LA DESCARGA DE LODO DE EXCESO SE DETERMINA SEGÚN EL MONITOREO DE VOLUMEN DE SÓLIDOS EDIMENTABLES Y LA CONCENTRACIÓN DE SÓLIDOS TOTALES DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE OPERACIÓN
2. LA CANTIDAD DE POLIELECTROLITO APLICANDO SE CALCULA DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO MATEMÁTICO Y LOS PARÁMETROS DE SÓLIDOS MUESTREADOS
3. EL MECANISMO Y EQUIPO DE ABASTECIMIENTO DE LA ETAPA DE CENTRIFUGADO SE OPERA SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
4. LA OPERACIÓN Y CONTROL DE LA CENTRIFUGA DE LODO SE REALIZA DE MANERA QUE EL PRODUCTO SECO RESULTANTE CONTIENE EL NIVEL DE HUMEDAD MÁXIMO ESPECIFICADO, QUE EVITA ESCURRIMIENTO EN SU TRANSPORTE Y DEPÓSITO
5. EL PROCESO DE RECIRCULACIÓN DEL AGUA RESULTANTE DEL PROCESO DE DESHIDRATADO HACIA EL SISTEMA DE ACUMULACIÓN SE REALIZA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS
6. EL LODO DESHIDRATADO SE ALMACENA EN LOS CONTENEDORES HABILITADOS PARA SU TRANSPORTE Y DESTINO SEGÚN LAS NORMAS AMBIENTALES Y PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA
7. EL STOCK DE POLÍMERO EXISTENTE PARA LA OPERACIÓN SE MANTANIENE EL NIVEL DE SEGURIDAD DEFINIDO, DE ACUERDO A LA PROGRAMACIÓN OPERATIVA ESTABLECIDA PARA LA PLANTA DE TRATAMIENTO
8. LAS ACTIVIDADES Y DATOS DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE LODO DE DESCARGASE REGISTRAN EN LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA, DETALLANDO VOLÚMENES GENERADOS, NOVEDADES DEL TURNO, TRABAJOS PENDIENTES Y RETIRO DE VOLÚMENES GENERADOS

N/A

3.- DESHIDRATAR Y COMPACTAR EL MATERIAL SÓLIDO GRUESO PARA SU DESCARGA

Criterios de desempeño

ACTIVIDADES CLAVE
Actividad clave

1. EL PROCESO DE COMPACTACIÓN Y DESHIDRATACIÓN DE LOS SÓLIDOS SE REALIZA OBTENIENDO UN PRODUCTO CON LAS ESPECIFICACIONES QUE PERMITEN SU TRANSPORTE SIN ESCURRIMIENTO
2. EL PROCESO DE RECIRCULACIÓN DEL AGUA RESULTANTE DEL PROCESO DE COMPACTACIÓN DE SÓLIDOS HACIA EL SISTEMA DE ACUMULACIÓN SE REALIZA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS
3. EL MATERIAL SÓLIDO COMPACTADO SE ALMACENA EN LOS CONTENEDORES HABILITADOS PARA SU TRANSPORTE Y DESTINO SEGÚN LAS NORMAS AMBIENTALES Y PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA
4. LAS ACTIVIDADES Y DATOS DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE SÓLIDOS EN EL TURNO, SE REGISTRAN EN LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores
COMUNICACIÓN ESCRITA

REGISTRA EN LA BITÁCORA EN FORMA CLARA Y LEGIBLE, LOS RESULTADOS, PARÁMETROS, ACTIVIDADES Y CONTINGENCIAS DE SU TURNO.

COMUNICACIÓN ORAL

SE COMUNICA EN FORMA CLARA Y PRECISA CON SU SUPERIOR Y PARES EN CAMBIO DE TURNO, INFORMANDO SOBRE LOS RESULTADOS OPERACIONALES ASÍ COMO EN LA COORDINACIÓN PARA SOLICITUD DE MATERIALES E INSUMOS.

RAZONAMIENTO DEDUCTIVO

RECONOCE SÍNTOMAS DE FALLA DE PROCESO Y MAL FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS, DETERMINANDO CAUSAS POSIBLES Y SOLUCIONES A LAS MISMAS.

RESPONSABILIDAD

MANIPULA SUSTANCIAS PELIGROSAS BAJO LAS NORMAS DE SEGURIDAD ESTABLECIDAS POR LA EMPRESA.

MANIPULA UTENSILIOS Y DISPOSITIVOS DE MUESTREO CON CUIDADO Y SEGÚN ESTÁNDAR.

OPERA LOS EQUIPOS E INSTRUMENTAL A SU CARGO, BAJO LAS INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE.

PROCEDE ESTRICTAMENTE BAJO LAS INSTRUCCIONES DE SU SUPERIOR Y DE ACUERDO A LAS NORMAS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA, INFORMANDO A SU SUPERIOR LAS SITUACIONES ANÓMALAS CUYA RESOLUCIÓN EXCEDE SUS COMPETENCIAS Y/O RESPONSABILIDADES.

RIGUROSIDAD

DETERMINA CON EXACTITUD LA CANTIDAD DE CLORO NECESARIA PARA EL LOGRO DE LOS LÍMITES ESTABLECIDOS EN LA NORMA DE EMISIÓN.

EL PROCEDIMIENTO DE DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE CLORO SE AJUSTA A LAS DOSIS CALCULADAS.

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEER Y ESCRIBIR
- OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS Y PROPORCIONES
- REDACCIÓN Y COMPRESIÓN DE LECTURA

Técnicos

- BIOLOGÍA BÁSICA DE MICROORGANISMOS PROCARIONTES AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS
- CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS: POLI ELECTRÓLITOS, HIPOCLORITO DE SODIO, FERTILIZANTES USADOS COMO FUENTE DE NITRÓGENO Y FÓSFORO
- FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE BOMBAS Y EQUIPOS, REPARACIÓN Y MANTENCIÓN DE LOS MISMOS
- INGLÉS TÉCNICO PARA LECTURA Y COMPRESIÓN DE MANUALES DE OPERACIÓN
- MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTOCOLOS ANTE EMERGENCIAS CON SUSTANCIAS PELIGROSAS O CONTAMINANTES
- NORMAS AMBIENTALES APLICABLES A PROCESOS AGROINDUSTRIALES CON EMISIÓN DE RILES. PARÁMETROS DE EMISIÓN REGULADOS Y LÍMITES MÁXIMOS PERMITIDOS

CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- OPERACIÓN DE BOMBAS DE IMPULSIÓN E INYECCIÓN, FILTROS, AIREADORES, CENTRIFUGAS Y COMPACTADORES DE SÓLIDOS
- PROCEDIMIENTOS DE DETERMINACIÓN EN LABORATORIO DE PARÁMETROS DBO, DQO, SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y OTROS PARÁMETROS NECESARIOS PARA LA OPERACIÓN Y CONTROL DEL TRATAMIENTO. EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO Y REACTANTES
- PROCEDIMIENTOS PARA LA CUANTIFICACIÓN, DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE HIPOCLORITO DE SODIO, POLIELECTROLITO Y FERTILIZANTES SEGÚN SU FORMULACIÓN
- PROCEDIMIENTOS PARA LA OPERACIÓN DE TABLEROS DE COMANDO Y SOFTWARE ASOCIADO
- PROCESOS DE FLOCULACIÓN Y POLIMERIZACIÓN, FLUIDOS, REACCIONES DE OXIDACIÓN ORGÁNICA
- TÉCNICA DE TRATAMIENTO POR LODOS ACTIVADOS E INFRAESTRUCTURA DE UNA PLANTA DE TRATAMIENTO

Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN INDUSTRIA AGROALIMENTARIA

Código: U-1030-8160-012-V04

Código CIU: 1030

Código CIUO: 8160

Tipo: Transversal

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- MANTENER LA PRESENTACIÓN PERSONAL DE ACUERDO A NORMAS ESTABLECIDAS.

Criterios de desempeño

1. El uniforme y la indumentaria de protección personal se solicita o retira de los casilleros cumpliendo con las normas de higiene exigidas antes del ingreso a la planta y de acuerdo a las exigencias del proceso productivo.
2. El uniforme se mantiene limpio y ordenado en el lugar de trabajo de acuerdo a normas de higiene y seguridad.
3. La presentación personal se mantiene a lo largo de su jornada laboral según normas y procedimientos de la empresa.

N/A

2.- CUMPLIR ESTÁNDARES DE SEGURIDAD DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO.

Criterios de desempeño

1. Las normas de seguridad se cumplen al momento de entrar y salir del puesto de trabajo, según instrucciones del superior directo, procedimientos de la empresa y requerimientos del proceso productivo.
2. Las señaléticas de seguridad de la industria alimentaria se acatan de acuerdo a procedimientos de trabajo y requerimientos operacionales.
3. En situaciones de emergencia se actúa de acuerdo a protocolos preestablecidos, procedimientos de trabajo y reglamento interno de seguridad.
4. Los peligros potenciales en las áreas de trabajo, equipos y sistemas del proceso productivo, se identifican aportando medidas de mejora según procedimientos y requerimientos de la empresa.
5. La funcionalidad de los dispositivos de seguridad en las áreas de trabajo, instalaciones y equipos del proceso productivo se verifican según la normativa vigente, reglamento interno y/o procedimientos de la empresa.
6. Las condiciones o imprevistos que afecten los estándares del proceso productivo en materia de higiene y seguridad se informan al supervisor de acuerdo a procedimientos y requerimientos operacionales.

N/A

3.- CUMPLIR ESTÁNDARES DE HIGIENE DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO.

Criterios de desempeño

1. Las manos se lavan con agua, jabón bactericida y/o gel desinfectante cumpliendo con los procedimientos operaciones estandarizados de saneamiento.
2. Las manos se mantienen higienizadas durante el turno de trabajo según procedimientos operacionales estandarizados de saneamiento.
3. Las enfermedades infecto-contagiosas o heridas identificadas se comunican al supervisor o encargado del proceso para evitar poner en riesgo la inocuidad del producto.
4. El puesto de trabajo se mantiene limpio y ordenado durante y después del ejercicio de sus funciones laborales según el reglamento interno de higiene, requerimientos del proceso productivo y procedimientos de la empresa.
5. Los focos de contaminación y suciedad que puedan afectar la inocuidad de los productos y estándar del proceso productivo, se controlan aplicando los procedimientos de higiene y saneamiento de acuerdo a requerimientos de la producción.
6. Los desechos o productos fuera de estándar del proceso productivo se manipulan y eliminan de acuerdo a procedimientos de trabajo y requerimientos de la operación.

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia

Indicadores

APRENDIZAJE ACTIVO

EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO.

ATENCIÓN SELECTIVA

CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
COMUNICACIÓN CON OTROS	COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO DE MANERA VERBAL. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES.
ORIENTACIÓN A LA CALIDAD	MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LAS ACTIVIDADES, PROCESOS Y PRODUCTOS. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS. UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE.
ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD	CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO. RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD.
ORIENTACIÓN AL MÉTODO	MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS EXPECTATIVAS DE LA TAREA.

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
- CONOCE AVISOS O SEÑALÉTICAS. - CONOCE PRINCIPIOS BÁSICOS DE LA HIGIENE Y MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS. - LEE Y COMPRENDE LAS NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE DE LA EMPRESA.	- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA O HACCP. - CONOCE NORMAS DE HIGIENE DE LA EMPRESA. - CONOCE NORMAS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA. - CONOCE PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA. - PROCEDIMIENTOS A SEGUIR EN CASO DE EMERGENCIA.