

PERFIL COMPETENCIA ELECTROMECAÁNICO(A)

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL ELECTROMECAÁNICO(A)

Nombre Perfil: ELECTROMECAÁNICO(A)

Código: P-0100-7412-001-V02

Modalidad de evaluación: Parcial

Fecha vigencia: 31/12/2025

Estado Actual: Vigente

Propósito principal de la ocupación

EJECUTAR LAS ACTIVIDADES DE MANTENER LAS MÁQUINAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES OPERATIVAS, TANTO ELÉCTRICA COMO MECÁNICAMENTE Y DIAGNOSTICAR, REPARAR Y/O REEMPLAZAR LOS COMPONENTES DEFECTUOSOS DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES, YA SEAN ELÉCTRICOS O MECÁNICOS

Ámbito ocupacional

PERFIL RELEVANTE PARA AQUELLAS PERSONAS CUYAS RESPONSABILIDADES INCLUYEN ENTRE OTRAS, LAS ACTIVIDADES DE MANTENER LAS MAQUINAS E INSTALACIONES EN OPTIMAS CONDICIONES OPERATIVAS, TANTO ELECTRICA COMO MECANICAMENTE. INCORPORA EL CONJUNTO DE DESEMPEÑOS Y PRODUCTOS DEL TRABAJO QUE DEBE POSEER UN ELECTROMECAANICO. ASIMISMO ESTAS PERSONAS DEBEN CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE DIAGNOSTICAR, REPARAR Y/O REEMPLAZAR LOS COMPONENTES DEFECTUOSOS DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES, YA SEAN ELECTRICOS O MECANICOS. ASESORA AL ELECTRICO Y AL MECANICO EN DICHAS REPARACIONES Y MANTENCIONES. ES NECESARIO DOMINAR PRINCIPIOS Y FUNDAMENTOS EN LAS MATERIAS MENCIONADAS, MANTENER UN ORDEN EN LOS MATERIALES Y HERRAMIENTAS REQUERIDAS, LOCALIZAR LAS ANOMALIAS EN LOS EQUIPOS E INSTALACIONES, EFECTUAR UN SEGUIMIENTO DE LAS REPARACIONES, TENER UNA CONDUCTA DE RESPETO Y ORDEN FRENTE A LAS NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD, UNA FLUIDA COMUNICACION CON LAS DISTINTAS AREAS DE LA EMPRESA, JUNTO A UNA ADECUADA PRESENTACION PERSONAL. ESTE PERFIL DE COMPETENCIA INCLUYE LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS DE LAS UNIDADES DE COMPETENCIA DEFINIDAS PARA EL MISMO. SE REQUIERE CONTAR CON AL MENOS 2 ANOS DE EXPERIENCIA DEMOSTRABLE EN LAS FUNCIONES DEFINIDAS Y ENTRENAMIENTO FORMAL QUE ACREDITE CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES EN LAS UNIDADES DE COMPETENCIAS DEL PERFIL. EL TRABAJADOR PODRA DEMOSTRAR EXPERIENCIA ACUMULADA EN OTRAS AREAS RELACIONADAS. IDENTIFICACION DEL CAMPO LABORAL DE LA OCUPACION: AL CERTIFICARSE COMO ELECTROMECAANICO, EL TRABAJADOR HA DEMOSTRADO SUS COMPETENCIAS PARA LAS UNIDADES DEFINIDAS EN UNA INDUSTRIA ALIMENTARIA, YA SEA DE CONGELADOS JUGOS O DESHIDRATADOS (DEPENDIENDO DEL LUGAR DE LA EVALUACION). ASIMISMO, PREVIA CAPACITACION PODRIA LLEGAR A DESEMPEÑARSE EN EMPRESAS DEL AREA DE PROCESOS INDUSTRIALES, OFICINAS DE CONSULTORIAS, MINERAS, AERONAUTICAS E INDUSTRIAS EN GENERAL DEL AREA PUBLICA Y PRIVADA COMO INTEGRANTE DEL DEPARTAMENTO DE MANTENCION, DESARROLLANDO ANALISIS, DISEÑO, IMPLEMENTACION, SELECCION Y ADMINISTRACION DE SISTEMAS ELECTRICOS Y MECANICOS, PUDIENDO ADEMÁS EFECTUAR ASESORIAS ESPECIALIZADAS Y DESARROLLAR EL LIBRE EJERCICIO DE SU PROFESION

SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
AGRÍCOLA Y GANADERO	TRANSVERSAL	NO DEFINIDA

Organismos sectoriales

- FRUTÍCOLA - Asociación de Exportadores de Frutas de Chile A.G.

UNIDADES DE COMPETENCIA

Código UCL	Nombre UCL
U-0100-6113-003-V03	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
U-0100-7412-001-V02	MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES ELÉCTRICAS
U-0100-7412-002-V02	MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES MECÁNICAS

CONTEXTOS DE COMPETENCIA
Condiciones y situaciones

- CHEQUEANDO EL ESTADO ELÉCTRICO DE LAS INSTALACIONES EN GENERAL, MAQUINARIAS, CABLEADO, COMPONENTES DE LOS
- EN BODEGA DE REPUESTOS
- EN DIVERSOS SECTORES DEL ÁREA DE PRODUCCIÓN QUE REQUIERAN MANTENCIÓN ELÉCTRICA Y/O MECÁNICA: SALA DE PROCESO
- EN INSTALACIONES DESTINADAS A MANTENCIÓN DE MAQUINARIAS Y ESTRUCTURAS
- EN LAS MÁQUINAS
- PRESENTES EN LA PLANTA, BODEGA, OFICINA, ENTRE OTROS
- TABLEROS ELÉCTRICOS DE LA EMPRESA
- TRABAJANDO EN ALTURA

Herramientas, equipos y materiales

- AMPERÍMETRO, HUINCHA AISLADORA, ALICATES, ETC
- CAJA DE HERRAMIENTAS: SOLDADORA, GALLETERO, EXTENSIONES, ALICATES, LLAVES, CABLES, RODAMIENTOS, MULTI TESTER
- EQUIPOS, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES TALES COMO TABLEROS, MOTORES, CONTACTORES, CINTAS, RODAMIENTOS, PIEZAS
- ESPECÍFICAS, ENTRE OTROS
- PLANILLAS DE TRABAJO
- ROPA DE TRABAJO ADECUADA A LA LABOR A REALIZAR (POR EJEMPLO: OVEROL, GORRO, GUANTES, ANTIPARRAS, CASCO
- ZAPATOS DE SEGURIDAD, ETC

Evidencia(s) Directa(s) de Producto

* PLANILLAS DE MANTENCIÓN DE LAS MÁQUINAS, YA SEA PREVENTIVA O CORRECTIVA, BITÁCORAS Y/O LIBROS DE VIDA DE LAS ÉSTAS.

LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA
Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
Código: U-0100-6113-003-V03
Código CIU: 0100
Código CIUO: 6113
Tipo: Transversal
ACTIVIDADES CLAVE
Actividad clave

1.- CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LAS INDUCCIONES PROGRAMADAS SOBRE NORMAS DE HIGIENE SON CUMPLIDAS REGULARMENTE
2. LA ROPA DE TRABAJO ES REUNIDA Y USADA EN FORMA ACORDE A LA LABOR
3. LA PRESENTACIÓN PERSONAL ES MANTENIDA EN FORMA ACORDE AL TRABAJO DESEMPEÑADO
4. LAS PERTENENCIAS CUYO INGRESO ESTE PROHIBIDO SON ALMACENADAS EN LOS LUGARES O ESPACIOS ASIGNADOS POR LA EMPRESA
5. LOS REQUERIMIENTOS DE DIFERENTE INDUMENTARIA PARA ACCEDER A OTRAS SECCIONES DE LA EMPRESA SON RESPETADAS
6. LAS CONDUCTAS DE HIGIENE SOLICITADAS POR EL ÁREA DE TRABAJO SON RESPETADAS
7. LA EXISTENCIA DE ENFERMEDADES INFECTO CONTAGIOSAS SON COMUNICADAS

N/A

2.- CUMPLIR NORMAS DE SEGURIDAD SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LAS INDICACIONES PARA INGRESAR Y SALIR DEL PUESTO DE TRABAJO SON SEGUIDAS EN FORMA SEGURA
2. LA SEÑALÉTICA INSTALADA EN EL LUGAR DE TRABAJO ES RESPETADA Y COMPRENDIDA
3. EN CASO DE EMERGENCIA, ACTÚA ADECUADAMENTE
4. LA CONDUCTA APROPIADA ES MANTENIDA DURANTE TODA LA JORNADA
5. LAS RETROALIMENTACIONES POR TEMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD ENTREGADAS POR EL JEFE DIRECTO SON ATENDIDAS DE ACUERDO A LA FUNCIÓN REALIZADA
6. LA CIRCULACIÓN POR LAS ÁREAS DEMARCADAS SON SEGUIDAS Y RESPETADAS
7. LA MANIPULACIÓN DE LOS ELEMENTOS DE TRABAJO SON UTILIZADOS CON SEGURIDAD Y PRECAUCIÓN

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores
ORIENTACIÓN AL AUTOCUIDADO Y ORDEN

ES LA FORMA COMO MANIPULA LOS IMPLEMENTOS Y MAQUINARIAS ASOCIADAS A SU LABOR

ES LA FORMA EN MANERA EN QUE ASISTE RESPONSABLEMENTE A LAS INSTANCIAS DE INDUCCIÓN O CAPACITACIÓN DE NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD PROGRAMADAS POR LA EMPRESA

ES LA FORMA EN QUE USA CORRECTAMENTE EL UNIFORME DE TRABAJO, EN DISTINTAS SITUACIONES

ES LA MANERA COMO EVITA SITUACIONES DE RIESGO EN SU JORNADA LABORAL

ES LA MANERA EN QUE COMUNICA RÁPIDA Y RESPONSABLEMENTE LAS ENFERMEDADES O HERIDAS

ES LA MANERA EN QUE INFORMA OPORTUNA Y RESPONSABLEMENTE A SU SUPERIOR SITUACIONES ASOCIADAS AL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores

ES LA MANERA EN QUE PREPARA LA JORNADA, REVISANDO QUE LOS INSUMOS Y MATERIALES A UTILIZAR SE ENCUENTREN EN CONDICIONES OPERATIVAS

ES LA MANERA EN QUE REÚNE ADECUADA Y CUIDADOSAMENTE SU ROPA DE TRABAJO

ES LA MANERA EN QUE SE MANTIENE CONSTANTEMENTE LAS CONDUCTAS DE LIMPIEZA EN EL LUGAR DE TRABAJO

ES LA MANERA EN QUE SE PREOCUPA CONSTANTEMENTE DE MANTENER UNA BUENA PRESENTACIÓN PERSONAL ACORDE A LA LABOR QUE DESEMPEÑA

ES LA MANERA EN QUE SE PREOCUPA DIARIA Y RESPONSABLEMENTE DE MANTENER SU ASEO Y PRESENTACIÓN PERSONAL DURANTE TODA LA JORNADA LABORAL

ES LA MANERA EN QUE SOLICITA OPORTUNA Y RESPONSABLEMENTE EL EQUIPAMIENTO NECESARIO PARA PODER HACER INGRESO A SECCIONES AJENAS A LA QUE HABITUALMENTE TRABAJA

ES LA MANERA EN QUE UTILIZA SU UNIFORME COMPLETO DURANTE SU JORNADA DE TRABAJO

ES LA MANERA SEGURA COMO INGRESA Y SALE DE SU PUESTO DE TRABAJO DIARIAMENTE

ES LA MANERA SEGURA Y PRECAVIDA COMO SE DESENVUELVE EN SU PUESTO DE TRABAJO

ES LA MANERA Y FORMA CON QUE CIRCULA Y TRANSITA POR LAS ÁREAS DEMARCADAS PARA TAL EFECTO

CONOCIMIENTOS
Básicos
Técnicos

- SABER LEER Y ESCRIBIR

- CONOCE AVISOS O SEÑALÉTICAS
- CONOCE PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA EN RELACIÓN A EXIGENCIAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
- NORMAS Y EQUIPOS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS
- PRINCIPIOS BÁSICOS DE PRIMEROS AUXILIOS
- PRINCIPIOS DE HIGIENE PERSONAL Y PREVENCIÓN DE ACCIDENTES
- PROCEDIMIENTOS A SEGUIR EN CASO DE EMERGENCIA
- USO CORRECTO DE LOS PRODUCTOS DE HIGIENE Y DESINFECCIÓN

Nombre UCL: MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES ELÉCTRICAS

Código: U-0100-7412-001-V02

Código CIU: 0100

Código CIUO: 7412

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- DIAGNOSTICAR Y EVALUAR ESTADO ELÉCTRICO DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LA HIGIENE Y PRESENTACIÓN PERSONAL ES MANTENIDA
2. LAS INSTRUCCIONES Y/O LAS INDICACIONES DEL TURNO ANTERIOR SON RECIBIDAS
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS QUE UTILIZARÁ EN LA JORNADA SE SOLICITAN O RETIRAN SEGÚN INSTRUCCIONES Y ORDEN DE TRABAJO
4. LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD SON UTILIZADOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES
5. LOS INSUMOS Y EQUIPOS SON PREPARADOS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
6. EL ESTADO DE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE LA PLANTA ES CHEQUEADO Y DIAGNOSTICADO

N/A

2.- REPARAR Y/O MANTENER ELÉCTRICAMENTE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LAS FALLAS ELÉCTRICAS DETECTADAS EN LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON REPARADAS SEGÚN INDICACIONES DEL FABRICANTE
2. LOS COMPONENTES O PIEZAS DEFECTUOSAS SON REEMPLAZADAS O REPARADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
3. LAS ACCIONES CORRECTIVAS ANTE LA DIFICULTAD O IMPOSIBILIDAD DE REPARAR UNA FALLA SON TOMADAS
4. LAS REPARACIONES DE LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON FINALIZADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE Y NORMAS DE SEGURIDAD
5. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS EN SU JORNADA SON GUARDADOS
6. EL LUGAR DE TRABAJO ES MANTENIDO EN CONDICIONES HIGIÉNICAS Y ORDENADO

N/A

3.- REGISTRAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN DE LA JORNADA ES REGISTRADA
2. LOS DATOS PERTINENTES A LAS REPARACIONES EFECTUADAS SON REGISTRADOS
3. LAS RUTINAS DE MANTENCIÓN PREVENTIVA SON REGISTRADAS

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia

Indicadores

ORGANIZACIÓN

ES LA MANERA EN QUE MANEJA SUS HERRAMIENTAS E IMPLEMENTOS DE FORMA ORGANIZADA

ES LA MANERA EN QUE ORGANIZA SU TRABAJO BASADO EN EL DIAGNÓSTICO EFECTUADO, TOMANDO EN CUENTA LA URGENCIA DE LOS ARREGLOS NECESARIOS

ORIENTACIÓN A LA CALIDAD

ES LA MANERA EN QUE ACUDE A LAS LÍNEAS DE PROCESO E INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN GENERAL, DE FORMA DE EFECTUAR UN CHEQUEO VISUAL GENERAL DEL ESTADO DE LAS INSTALACIONES Y MAQUINARIAS INVOLUCRADAS EN EL CABLEADO, COMPONENTES DE LOS TABLEROS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN GENERAL

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
	<p>ES LA MANERA EN QUE LOCALIZA LAS ANOMALÍAS O AVERÍAS EN EQUIPOS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS, EFECTUANDO UN DIAGNÓSTICO CERTERO DE LAS PROBABLES FALLAS, EN BASE A LAS OBSERVACIONES Y PRUEBAS HECHAS EN LA LÍNEA DE PROCESO Y EN LAS INSTALACIONES</p> <p>ES LA MANERA EN QUE REPARA EN FORMA SECUENCIAL, ORDENADA Y RÁPIDA LAS FALLAS O DEFICIENCIAS ELÉCTRICAS DE LOS EQUIPOS, SUS COMPONENTES Y LAS INSTALACIONES, DE ACUERDO CON LA PRIORIDAD O NECESIDAD DE SU USO, DE FORMA DE MINIMIZAR EL TIEMPO DE DETENCIÓN DE LAS LÍNEAS DE PROCESO Y SIGUIENDO LAS INSTRUCCIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE</p> <p>ES LA MANERA EN QUE SOLICITA REPUESTOS DE SER NECESARIO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA, CONSULTANDO HISTORIAL DE FALLAS (SI EXISTIESE), PARA VER EL TIPO Y LAS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE ÉSTOS, OPTIMIZANDO EL TIEMPO DE TRABAJO</p>
RESPONSABILIDAD	<p>ES LA MANERA EN QUE SE ASEGURA QUE LA REPARACIÓN QUEDE BIEN HECHA REALIZANDO UN SEGUIMIENTO DE ÉSTA Y TOMANDO ACCIONES CORRECTIVAS INMEDIATAS SI SURGE ALGÚN NUEVO DESPERFECTO O AVERÍA</p>

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
<ul style="list-style-type: none"> - LEER, ESCRIBIR Y COMPRENDER LECTURAS - MATEMÁTICAS BÁSICAS 	<ul style="list-style-type: none"> - FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN - NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA - NORMAS DE SEGURIDAD AL TRABAJAR CON ELECTRICIDAD - PRINCIPIOS Y FUNDAMENTOS DE ELECTRICIDAD - PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN - PROCEDIMIENTOS DE BÚSQUEDA Y ANÁLISIS DE DESPERFECTOS - PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS - PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS - PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS - PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS - PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y HERRAMIENTAS - PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA MANTENCIÓN DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN EQUIPOS, MAQUINARIAS E INFRAESTRUCTURAS - SISTEMAS ALTERNATIVOS DE ENERGÍA ELÉCTRICA: GRUPOS ELECTRÓGENOS, BATERÍAS, ACUMULADORES, ENTRE OTROS - TIPOS DE INSTALACIONES, SUS AVERÍAS MÁS COMUNES Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN - TIPOS DE MANTENCIÓN: PREVENTIVO, CORRECTIVO Y PALIATIVO - USO DE HERRAMIENTAS PARA MANTENCIÓN DE INSTALACIONES Y CIRCUITOS ELÉCTRICOS - UTILIZACIÓN, INSTALACIÓN Y MANTENCIÓN DE LAS MÁQUINAS ELÉCTRICAS DE LA EMPRESA

Nombre UCL: MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES MECÁNICAS

Código: U-0100-7412-002-V02

Código CIU: 0100

Código CIUO: 7412

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

1.- DIAGNOSTICAR Y EVALUAR ESTADO MECÁNICO DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIEMTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LA HIGIENE Y PRESENTACIÓN PERSONAL ES MANTENIDA
2. LAS INSTRUCCIONES Y/O LAS INDICACIONES DEL TURNO ANTERIOR SON RECIBIDAS
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS QUE UTILIZARÁ EN LA JORNADA SE SOLICITAN O RETIRAN SEGÚN INSTRUCCIONES Y ORDEN DE TRABAJO
4. LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD SON UTILIZADOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES
5. LOS INSUMOS Y EQUIPOS SON PREPARADOS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
6. EL ESTADO DE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES MECÁNICAS DE LA PLANTA ES CHEQUEADO Y DIAGNOSTICADO

N/A

2.- REPARAR Y/O MANTENER MECÁNICAMENTE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LAS FALLAS MECÁNICAS DETECTADAS EN LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON REPARADAS SEGÚN INDICACIONES DEL FABRICANTE
2. LOS COMPONENTES O PIEZAS DEFECTUOSAS SON REEMPLAZADAS O REPARADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
3. LAS ACCIONES CORRECTIVAS ANTE LA DIFICULTAD O IMPOSIBILIDAD DE REPARAR UNA FALLA SON TOMADAS
4. LAS REPARACIONES DE LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON FINALIZADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE Y NORMAS DE SEGURIDAD
5. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS EN SU JORNADA SON GUARDADOS
6. EL LUGAR DE TRABAJO ES MANTENIDO EN CONDICIONES HIGIÉNICAS Y ORDENADO

N/A

3.- REGISTRAR LA INFORMACIÓN SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

Criterios de desempeño

1. LA INFORMACIÓN DE LA JORNADA ES REGISTRADA
2. LOS DATOS PERTINENTES A LAS REPARACIONES EFECTUADAS SON REGISTRADOS
3. LAS RUTINAS DE MANTENCIÓN PREVENTIVA SON REGISTRADAS

N/A

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia

Indicadores

ORGANIZACIÓN

ES LA MANERA EN QUE MANEJA SUS HERRAMIENTAS E IMPLEMENTOS DE FORMA ORGANIZADA

ES LA MANERA EN QUE ORGANIZA UN PROGRAMA DE TRABAJO BASADO EN EL DIAGNÓSTICO EFECTUADO, TOMANDO EN CUENTA LA URGENCIA DE LOS ARREGLOS NECESARIOS

ORIENTACIÓN A LA CALIDAD

ES LA MANERA EN QUE ACUDE A LAS LÍNEAS DE PROCESO, CON EL FIN DE EFECTUAR UN CHEQUEO VISUAL GENERAL DEL ESTADO DE LAS INSTALACIONES Y MAQUINARIAS INVOLUCRADAS, ANALIZANDO RUIDOS EXTRAÑOS, RODAMIENTOS, ESTADO DE CINTAS, ENTRE OTROS

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores

ES LA MANERA EN QUE LOCALIZA LAS ANOMALÍAS O AVERÍAS EN EQUIPOS E INSTALACIONES MECÁNICAS, EFECTUANDO UN DIAGNÓSTICO CERTERO DE LAS PROBABLES FALLAS, EN BASE A LAS OBSERVACIONES Y PRUEBAS HECHAS EN LA LÍNEA DE PROCESO Y EN LAS INSTALACIONES

ES LA MANERA EN QUE REPARA EN FORMA SECUENCIAL, LAS FALLAS O DEFICIENCIAS MECÁNICAS DE LOS EQUIPOS, SUS COMPONENTES Y LAS INSTALACIONES, DE ACUERDO CON LA PRIORIDAD O NECESIDAD DE SU USO, DE FORMA DE MINIMIZAR EL TIEMPO DE DETENCIÓN DE LAS LÍNEAS DE PROCESO Y SIGUIENDO LAS INSTRUCCIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE

ES LA MANERA EN QUE SOLICITA REPUESTO DE SER NECESARIO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA, CONSULTANDO HISTORIAL DE FALLAS (SI EXISTIESE), PARA VER EL TIPO Y LAS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE ÉSTOS, OPTIMIZANDO EL TIEMPO DE TRABAJO

RESPONSABILIDAD

ES LA MANERA EN QUE SE ASEGURA QUE LA REPARACIÓN QUEDE BIEN HECHA REALIZANDO UN SEGUIMIENTO DE ÉSTA Y TOMANDO ACCIONES CORRECTIVAS INMEDIATAS SI SURGE ALGÚN NUEVO DESPERFECTO O AVERÍA

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEER, ESCRIBIR Y COMPRENDER LECTURAS
- MATEMÁTICAS BÁSICAS

Técnicos

- FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN
- MOTORES: TIPOS, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, INSTALACIÓN, ARRANQUE, REGULACIÓN DE VELOCIDAD, FRENADO, ETC
- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA
- NORMAS DE SEGURIDAD AL TRABAJAR CON MAQUINARIA INDUSTRIAL
- PRINCIPIOS Y FUNDAMENTOS DE MECÁNICA DE MÁQUINAS INDUSTRIALES
- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN
- PROCEDIMIENTOS DE BÚSQUEDA Y ANÁLISIS DE DESPERFECTOS
- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS
- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS
- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS
- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS
- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL
- PROPÓSITOS DEL USO DE HERRAMIENTAS ESPECIALIZADAS
- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA MANTENCIÓN DE INSTALACIONES MECÁNICAS EN EQUIPOS, MAQUINARIAS E INFRAESTRUCTURAS
- TIPOS DE INSTALACIONES Y MAQUINARIA PRESENTES EN LA EMPRESA, SUS AVERÍAS MÁS COMUNES Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN
- TIPOS DE MANTENCIONES EN LA PLANTA: PREVENTIVO, CORRECTIVO Y PALIATIVO
- USO DE HERRAMIENTAS PARA MANTENCIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES
- UTILIZACIÓN, INSTALACIÓN Y MANTENCIÓN DE LA MAQUINARIA DE LA EMPRESA